



# Hotel na wodzie Q-WAVE SUPERIOR



## Stan deweloperski Premium

Pow. użytkowa bez tarasów:  
141,95m<sup>2</sup>

Parter: 96,95m<sup>2</sup>

Antresole: 48,80m<sup>2</sup>

### Tarasy:

Szerokość i pow. tarasu  
w apartamencie: 5,79m<sup>2</sup>

Pow. wszystkich tarasów:  
28,95 m<sup>2</sup>

### Wymiary bez tarasów:

Szerokość: 6,62m

Długość: 19,54m

Wysokość: 5,42m

### Ilość kondygnacji:

1 + antresola

### Układ funkcjonalny:

5 apartamentów typu duplex  
pokój dzienny / łazienka /  
antresola

### Pływaki:

Rodzaj pływaka: stalowy  
Zanurzenie: 70cm

### Wersje wyposażenia:

dach płaski / dach dwuspadowy /  
stan deweloperski Premium

### lub

dach płaski / dach dwuspadowy /  
wyposażenie pod klucz

Z ZEWNĄTRZ	Elewacja	wentylowana z okładziną z płyt HPL / blacha aluminiowa / spiek / kompozyt
	Okna i drzwi balkonowe	aluminiowe rozwierno-uchylne, balkonowe przesuwne, pakiet 3-szybowy
	Drzwi wejściowe	antywłamaniowe w klasie RC2 / RC3
WEWNĄTRZ	Drzwi wewnętrzne	szklane, matowe
	Ściany działowe / sufit	systemowe gipsowo-kartonowe, wykończone w standardzie szpachlowania Q3
	Podłoga	przygotowana pod okładzinę
ŁAZIENKA	Instalacja wod.-kan.	przygotowana pod biały montaż
	Ściany / sufit	systemowe gipsowo-kartonowe, wykończone w standardzie szpachlowania Q3
	Podłoga	przygotowana pod okładzinę, ogrzewanie podłogowe elektryczne
	Wyposażenie	szklane drzwi, brodzik prysznicowy i umywalka z Corianu, szyba prysznicowa
INSTALACJE	Instalacja elektryczna	rozprowadzenie standardowej instalacji elektrycznej w obrębie modułów wraz z osprzętem (gniazda, wyłączniki) bez opraw oświetleniowych, oświetlenie zewnętrzne
	Instalacja wentylacyjna	wentylacja mechaniczna (rekuperacja)
	Instalacja wod.-kan.	przepompownia ścieków
INNE	Instalacja teletechniczna	przygotowana pod obsługę Wi-Fi
	Elementy techniczne	bojler do wody, klimatyzacja, instalacja do montażu sieci WiFi i monitoringu





**1 Kondygnacja**  
98,91m<sup>2</sup>

0.1	Pokój dzienny	5x	16,53m <sup>2</sup>
0.2	Łazienka	5x	2,86m <sup>2</sup>



**Antresole**  
48,8m<sup>2</sup>

1.1	Antresola	5x	9,76m <sup>2</sup>
-----	-----------	----	--------------------

# Poznaj zalety budownictwa modułowego

## 1. Szybkość, terminowość i stuletnia gwarancja

To niewątpliwe zalety budownictwa modułowego. Nasza technologia pozwala na szybszą realizację inwestycji. Pierwsze moduły możemy dostarczyć na plac budowy Inwestora już po 2 miesiącach od daty akceptacji projektu. Posiadamy własny magazyn materiałów budowlanych i pracujemy w profesjonalnej, zamkniętej hali, co pozwala w pełni na dotrzymanie deklarowanych przez nas terminów realizacji zamówień i kosztów inwestycji.

## 2. Precyzja i jakość

Ze względu na to, iż nasze budynki powstają od podstaw na hali produkcyjnej w fabryce Qmodular jesteśmy niezależni od warunków atmosferycznych, które często mają wpływ na jakość wykonywanych prac. Pracujemy w sterylnych warunkach. Korzystamy z wysokiej jakości, atestowanych materiałów budowlanych. Zatrudniamy kadrę specjalistów z długoletnim doświadczeniem. Wewnętrzne standardy oraz kontrola jakości pozwalają sprawdzać produkt na każdym etapie produkcji, tak aby spełniał rygorystyczne wymagania naszych Klientów.

## 3. Ekologia „przed”

Skupienie produkcji w jednym miejscu oraz optymalizacja materiału produkcyjnego pozwala obniżyć ilość produkowanych odpadów budowlanych, co za tym idzie ograniczyć koszty ich utylizacji.

## 4. Ekologia „po”

W QMODULAR produkujemy budynki energooszczędne. Dążymy do produkcji budynków zeroenergetycznych tzn. o zerowym zużyciu energii netto i zerowej emisji dwutlenku węgla rocznie. Przyczyniamy się tym samym do mniejszego zużycia konwencjonalnej energii.

## 5. Elastyczność

Nasza technologia pozwala na dostosowanie większości projektów tradycyjnych pod budownictwo modułowe. Świadczymy kompleksową usługę, która pozwoli zamienić tradycyjny budynek w budynek modułowy, a w przyszłości rozbudowywać go o kolejne moduły.

## 6. Bezpieczeństwo pracy

Ściśle przestrzegamy zasad BHP. Proces prefabrykacji odbywa się w hali produkcyjnej o dużej powierzchni, co zmniejsza ryzyko nieszczęśliwych wypadków na placu budowy Klienta. Większa odpowiedzialność spoczywa na nas – Inwestor może spać spokojnie.

## 7. Zespół specjalistów

Projekt, spawanie, prefabrykacja, kontrola jakości, montaż – nie potrzebujemy podwykonawców. Kadra wykwalifikowanych fachowców zajmuje się produktem kompleksowo. Koordynacja i zarządzanie każdą zamówioną inwestycją budowlaną pozostaje wyłącznie w gestii Qmodular.

### Kontakt:

ul. Techniczna  
32-002 Węgrzce Wielkie  
k. Krakowa

+48 535 344 171 (PL, EN)  
+48 533 344 174 (PL, EN)  
+48 535 344 301 (PL, DE)

e-mail: [sales@qmodular.com](mailto:sales@qmodular.com)

## Zmieniamy sposób myślenia o budowaniu nieruchomości.

Niniejszy materiał nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art.66 Kodeksu Cywilnego polskiego. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian technicznych. Nie przejmujemy odpowiedzialności za błędy w druku ani pomyłki. W stosunku do niniejszego materiału zastrzegamy sobie prawa autorskie. Kopiowanie zarówno całości jak i części jest zabronione bez pisemnej zgody Qmodular.