

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**  
**nr 1/2021**

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Aluminiowe Płyty Kompozytowe **ALBOND 9000 PE, ALBOND 9000 FR, ALBOND 9000 A2**

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

**ALBOND 9000 PE, ALBOND 9000 FR, ALBOND 9000 A2**

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Płyty kompozytowe ALBOND 7000 PE i ALBOND FR są przeznaczone do wykonywania:

- zewnętrznych i wewnętrznych okładzin ściennych i sufitowych oraz okładzin słupów,
- warstw elewacyjnych wypełnień lekkich ścian osłonowych o konstrukcji szkieletowej,
- niekonstrukcyjnych wypełnień balustrad balkonowych,
- warstw elewacyjnych ociepleń ścian zewnętrznych, wykonywanych metodą lekką, suchą, w budynkach nowowznoszonych, modernizowanych i remontowanych.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

**ALBOND ALUMINYUM SANAYI VE TICARET A.S.**

**Hatip Mah. Ali Osman Celebi Bulvari No:140 Corlu-TEKIRDAG, Turcja**

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Robert Truszkowski ul. Różana 31 Obora, 59-335 LUBIN PL

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych 1

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a – nie dotyczy

7b - Krajowa Ocena Techniczna nr ITB-KOT-2019/1129 wydanie 1

nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej:

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

numer akredytacji: AC020

numer certyfikatu: 020-UWB-2514/W

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe płyt ALBOND 9000 PE	Metody oceny
1	2	3	4
1	Dopuszczalne odchyłki wymiarów, mm: - grubość	± 0,2	pomiar odpowiednimi przyrządami

	- szerokość - długość	0 / + 2,0 0 / + 4,0	z wymaganą dokładnością
2	Masa powierzchniowa, kg/m <sup>2</sup>	5,5 ± 10%	
3	Wytrzymałość na zginanie, średnia w kierunku prostopadłym i równoległym, MPa	≥ 110	PN-EN ISO 178:2011
4	Moduł sprężystości przy zginaniu, średnia w kierunku prostopadłym i równoległym, MPa	≥ 14000	
5	Przyczepność rdzenia do okładzin, oznaczona metodą oddzierania, średnia w kierunku prostopadłym i równoległym, N/mm: - w stanie powietrzno-suchym - po działaniu 1 cyklu termiczno-wilgotnościowego - po działaniu 5 cykli termiczno-wilgotnościowych	≥ 12,0 ≥ 12,0 ≥ 12,0	ASTM D 903:2004(10) oraz p. 3.2.1
6	Stan powierzchni powłok PVDF, HDPE i HDPU	brak widocznych wad i uszkodzeń	PN-EN ISO 12944-7:2018
7	Grubość powłok, µm: - PVDF - HDPE - HDPU	≥ 22 ≥ 22 ≥ 30	PN-EN ISO 2360:2006 lub PN-EN ISO 2808:2008
8	Przyczepność powłok PVDF, HDPE i HDPU określona odpornością na odrywanie od podłoża metodą siatki nacięć, stopień	0	PN-EN ISO 2409:2013
9	Twardość ołówkowa powłok PVDF, HDPE i HDPU	≥ HB	PN-EN ISO 15184:2013
10	Elastyczność (próba zginania) powłok: - PVDF - HDPE i HDPU	brak spękań powłoki przy: T ≤ 4 T ≤ 6	PN-EN 13523-7:2014 PN-EN ISO 1519:2012
11	Odporność powłok PVDF i DP 4 PL01 na działanie wilgoci (kondensacja ciągła pary wodnej) w czasie 1000 h	brak objawów zniszczeń	PN-EN ISO 6270-1:2002
12	Odporność powłoki PVDF na działanie kwaśnej mgły solnej w czasie 500 h	brak objawów zniszczeń	PN-EN ISO 9227:2017

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe płyt ALBOND 9000 FR	Metody oceny
1	2	3	4
1	Dopuszczalne odchyłki wymiarów, mm: - grubość	± 0,2	pomiar odpowiednimi przyrządami

	- szerokość - długość	0 / + 2,0 0 / + 4,0	z wymaganą dokładnością
2	Masa powierzchniowa, kg/m <sup>2</sup>	7,4 ± 10%	
3	Wytrzymałość na zginanie, średnia w kierunku prostopadłym i równoległym, MPa	≥ 100	PN-EN ISO 178:2011
4	Moduł sprężystości przy zginaniu, średnia w kierunku prostopadłym i równoległym, MPa	≥ 18000	
5	Przyczepność rdzenia do okładzin, oznaczona metodą oddzierania, średnia w kierunku prostopadłym i równoległym, N/mm: - w stanie powietrzno-suchym - po działaniu 1 cyklu termiczno-wilgotnościowego - po działaniu 5 cykli termiczno-wilgotnościowych	≥ 10,0 ≥ 10,0 ≥ 10,0	ASTM D 903:2004(10) oraz p. 3.2.1
6	Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień <sup>1)</sup>	B-s1, d0	PN-EN 13501+A1:2010
7	Klasyfikacja w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany zewnętrzne od strony zewnętrznej <sup>1)</sup>	NRO nierozprzestrzeniające ognia	PN-B-02867:2013
8	Stan powierzchni powłok PVDF, HDPE i HDPU	brak widocznych wad i uszkodzeń	PN-EN ISO 12944-7:2018
9	Grubość powłoki, µm: - PVDF - HDPE - HDPU	≥ 22 ≥ 22 ≥ 30	PN-EN ISO 2360:2006 lub PN-EN ISO 2808:2008
10	Przyczepność powłok PVDF, HDPE i HDPU określona odpornością na odrywanie od podłoża metodą siatki nacięć, stopień	0	PN-EN ISO 2409:2013
11	Twardość ołówkowa powłok PVDF, HDPE i HDPU	≥ HB	PN-EN ISO 15184:2013
12	Elastyczność (próba zginania) powłok: - PVDF - HDPE i HDPU	brak spękań powłoki przy: T ≤ 4 T ≤ 6	PN-EN 13523-7:2014 PN-EN ISO 1519:2012
13	Odporność powłok PVDF i DP 4 PL01 na działanie wilgoci (kondensacja ciągła pary wodnej) w czasie 1000 h	brak objawów zniszczeń	PN-EN ISO 6270-1:2002
14	Odporność powłoki PVDF na działanie kwaśnej mgły solnej w czasie 500 h	brak objawów zniszczeń	PN-EN ISO 9227:2017
<sup>1)</sup> dotyczy płyt stosowanych wg p. 2			

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe płyty ALBOND 9000 A2	Metody oceny
1	2	3	4
1	Dopuszczalne odchyłki wymiarów, mm: - grubość - szerokość - długość	$\pm 0,2$ $0 / + 2,0$ $0 / + 4,0$	pomiar odpowiednimi przyrządami z wymaganą dokładnością
2	Masa powierzchniowa, kg/m <sup>2</sup>	$8,2 \pm 10\%$	
3	Wytrzymałość na zginanie, średnia w kierunku prostopadłym i równoległym, MPa	$\geq 90$	PN-EN ISO 178:2011
4	Moduł sprężystości przy zginaniu, średnia w kierunku prostopadłym i równoległym, MPa	$\geq 12000$	
5	Przyczepność rdzenia do okładzin, oznaczona metodą oddzierania, średnia w kierunku prostopadłym i równoległym, N/mm: - w stanie powietrzno-suchym - po działaniu 1 cyklu termiczno-wilgotnościowego - po działaniu 5 cykli termiczno-wilgotnościowych	$\geq 4,0$ $\geq 3,5$ $\geq 3,0$	ASTM D 903:2004(10) oraz p. 3.2.1
6	Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień <sup>1)</sup>	A2-s1, d0	PN-EN 13501+A1:2010
7	Klasyfikacja w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany zewnętrzne od strony zewnętrznej <sup>1)</sup>	NRO nierozprzestrzeniające ognia	PN-B-02867:2013
8	Stan powierzchni powłok PVDF, HDPE i HDPU	brak widocznych wad i uszkodzeń	PN-EN ISO 12944-7:2018
9	Grubość powłoki, $\mu\text{m}$ : - PVDF - HDPE - HDPU	$\geq 22$ $\geq 22$ $\geq 30$	PN-EN ISO 2360:2006 lub PN-EN ISO 2808:2008
10	Przyczepność powłok PVDF, HDPE i HDPU określona odpornością na odrywanie od podłoża metodą siatki nacięć, stopień	0	PN-EN ISO 2409:2013
11	Twardość ołówkowa powłok PVDF, HDPE i HDPU	$\geq \text{HB}$	PN-EN ISO 15184:2013
12	Elastyczność (próba zginania) powłok: - PVDF - HDPE i HDPU	brak spękań powłoki przy: $T \leq 4$ $T \leq 6$	PN-EN 13523-7:2014 PN-EN ISO 1519:2012

13	Odporność powłok PVDF i DP 4 PL01 na działanie wilgoci (kondensacja ciągła pary wodnej) w czasie 1000 h	brak objawów zniszczeń	PN-EN ISO 6270-1:2002
14	Odporność powłoki PVDF na działanie kwaśnej mgły solnej w czasie 500 h	brak objawów zniszczeń	PN-EN ISO 9227:2017
1) dotyczy płyt stosowanych wg p. 2			

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:



LUBIN 01-01-2021

ROBERT TRUSZKOWSKI  
przedstawiciel